

## ภาคผนวก จ.

### ตำแหน่งที่กักตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

## การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
<b>ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง</b>		
<b>ระบบแบตเตอรี่</b>		
- สภาพแบตเตอรี่ , ขั้วแบตเตอรี่ , สายแบตเตอรี่ , ระดับน้ำกลั่น	✓	
- ขดขารต์แบตเตอรี่	✓	
- แรงดันแบตเตอรี่	✓	
<b>ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง</b>		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	483	ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	✓	
<b>ระบบน้ำมันหล่อลื่น</b>		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	✓	
<b>ระบบน้ำหล่อเย็น</b>		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเต็มหม้อน้ำ	✓	
- ความสะอาดบริเวณถังหม้อน้ำ	✓	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	✓	
<b>ระบบ Control</b>		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	✓	
- ระบบ Control , Auto/Manual	✓	
- Emergency Stop	✓	
<b>วิธีการ Start เครื่อง</b>		
(.....) Auto Test โดยเปิด Valve ปลอยน้ำกลั่นลง Tank		
(...✓...) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start		
<b>ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง</b>		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	✓	
- ครวinda	✓	
- การสั่นของเครื่อง	✓	
- รอบของเครื่อง	1400	RPM
- Oil Pressure	75	psi ,
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	25	psi
- ความดังของเสียง	97	dBA , นอกห้อง 92 dBA
<b>ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง</b>		
- ระดับน้ำมันใน TANK	482	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	39.9	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	145	psi
<b>ความสะอาดภายในห้องเครื่อง</b>	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	✓	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	✓	

By Supervisor ชาตภัทร  
Chief Eng / Asst ชาตภัทร

Approved By

DATE 27/7/66

## การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
<b>ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง</b>		
<b>ระบบแบตเตอรี่</b>		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	✓	
- ขั้วขารต์แบตเตอรี่	✓	
- แรงดันแบตเตอรี่	✓	
<b>ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง</b>		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	44 ลิตร	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	✓	
<b>ระบบน้ำมันหล่อลื่น</b>		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	✓	
<b>ระบบน้ำหล่อเย็น</b>		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	✓	
- ความสะอาดบริเวณเครื่องหม้อน้ำ	✓	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	✓	
<b>ระบบ Control</b>		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์ /		
- ระบบ Control , Auto/Manual	✓	
- Emergency Stop	✓	
<b>วิธีการ Start เครื่อง</b>		
(.....) Aotu Test โดยเปิด Valve ปลอยน้ำกลับลง Tank		
(...✓...) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start		
<b>ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง</b>		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	✓	
- ครวี่ด้า	✓	
- การสั่นของเครื่อง	✓	
- รอบของเครื่อง	1400 RPM	
- Oil Pressure	25 psi ,	Water temp 155 °C
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	12.5 psi	
- ความดังของเสียง	92 dBA ในห้อง ,	นอกห้อง 72 dBA
<b>ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง</b>		
- ระดับน้ำมันใน TANK	480 ลิตร	
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	40.1 ชั่วโมง	
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	12.5 psi	
<b>ความสะอาดภายในห้องเครื่อง</b>	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	✓	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	✓	

By Supervisor อ.อ.อ.  
Chief Eng / Asst อ.อ.

Approved By

DATE 6/8/66



การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
<b>ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง</b>		
<b>ระบบแบตเตอรี่</b>		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	✓	
- ขดขั้วแบตเตอรี่	✓	
- แรงดันแบตเตอรี่	✓	
<b>ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง</b>		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	477	ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	✓	
<b>ระบบน้ำมันหล่อลื่น</b>		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	✓	
<b>ระบบน้ำหล่อเย็น</b>		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	✓	
- ความสะอาดบริเวณเร่งฝั่งหม้อน้ำ	✓	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	✓	
<b>ระบบ Control</b>		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	✓	
- ระบบ Control , Auto/Manual	✓	
- Emergency Stop	✓	
<b>วิธีการ Start เครื่อง</b>		
(.....) Aotu Test โดยเปิด Valve ปลอยน้ำกลั่นลง Tank		
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start		
<b>ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง</b>		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	✓	
- ครีนครา	✓	
- การสั่นของเครื่อง	✓	
- รอบของเครื่อง	1400	RPM
- Oil Pressure	75	psi , Water temp 153 C
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	175	psi
- ความดังของเสียง	98	ในห้อง dBA , นอกห้อง.....dBA
<b>ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง</b>		
- ระดับน้ำมันใน TANK	476	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	40.5	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	175	psi
<b>ความสะอาดภายในห้องเครื่อง</b>	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	✓	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	✓	

By Supervisor                       
Chief Eng / Asst                     

Approved By

DATE 03/09/66

## การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
<b>ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่องระบบแบตเตอรี่</b>		
- สภาพแบตเตอรี่ , ขั้วแบตเตอรี่ , สายแบตเตอรี่ , ระดับน้ำกลั่น	✓	
- ขดขารต์แบตเตอรี่	✓	
- แรงดันแบตเตอรี่		
<b>ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง</b>		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	471	ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	✓	
<b>ระบบน้ำมันหล่อลื่น</b>		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	✓	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	✓	
<b>ระบบน้ำหล่อเย็น</b>		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเต็มหม้อน้ำ	✓	
- ความสะอาดบริเวณแรงดึงหม้อน้ำ	✓	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	✓	
<b>ระบบ Control</b>		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	✓	
- ระบบ Control , Auto/Manual	✓	
- Emergency Stop	✓	
<b>วิธีการ Start เครื่อง</b>		
(...✓...) Aotu Test โดยเปิด Valve ปลอยน้ำกลั่นลง Tank		
(...✓...) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start		
<b>ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง</b>		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	✓	
- ครั่นคร่ำ	✓	
- การสั่นของเครื่อง	✓	
- รอบของเครื่อง	1750	RPM
- Oil Pressure	75	psi ,
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	166	psi
- ความดังของเสียง	99	ในห้อง dBA , นอกห้อง 93 dBA
<b>ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง</b>		
- ระดับน้ำมันใน TANK	470	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	40.7	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	168	psi
<b>ความสะอาดภายในห้องเครื่อง</b>		
- ความสะอาดของเครื่องจักร	✓	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	✓	

By Supervisor [Signature]  
Chief Eng / Asst [Signature]

Approved By

DATE 15/10/66





การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
<b>ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง</b>		
<b>ระบบแบตเตอรี่</b>		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	/	
- ชุดชาร์ตแบตเตอรี่	/	
- แรงดันแบตเตอรี่	/	
<b>ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง</b>		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	464	ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	/	
<b>ระบบน้ำมันหล่อลื่น</b>		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	/	
<b>ระบบน้ำหล่อเย็น</b>		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเต็มหม้อน้ำ	/	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	/	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/	
<b>ระบบ Control</b>		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/	
- ระบบ Control , Auto/Manual	/	
- Emergency Stop	/	
<b>วิธีการ Start เครื่อง</b>		
(.....) Aotu Test โดยเปิด Valve ปลอยน้ำกลั่นลง Tank		
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start		
<b>ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง</b>		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/	
- ครว็นดำ	/	
- การสั่นของเครื่อง	/	
- รอบของเครื่อง	1700	RPM
- Oil Pressure	50	psi , Water temp 85 C
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	168	psi
- ความดังของเสียง	95	inห้อง dBA , นอกห้อง 90 dBA
<b>ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง</b>		
- ระดับน้ำมันใน TANK	463	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	40-8	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง		psi
<b>ความสะอาดภายในห้องเครื่อง</b>		
- ความสะอาดของเครื่องจักร	/	ต้องทำ ความสะอาด
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	/	

By Supervisor สุวิทย์ บุตรศรี  
Chief Eng / Asst สิริ

Approved By

DATE 10/12/66